LG유니참 합격 자기소개서

직무 : 생산기술

**1. 지원동기와 포부에 대하여 설명해주세요.(1000byte 이내) byte(s)**

[좋아하는 일 잘할 수 있는 일]

중소기업을 견학차 탐방한 적이 있습니다. 공정설비를 살펴보면서 생산 효율성이 얼마나 중요한지 직접 눈으로 확인하였습니다. 그때부터 생산기술 직무에 필요한 역량을 갖추고자 노력해왔습니다. 그 중 한 가지는 ‘공업경영과 경제’를 수강한 것입니다. 자재입고에서 완제품검사, 포장에 이르기까지의 공정을 설계하고 수율 최대화를 위한 프로젝트를 하였습니다. 이런 경험은 공정을 완벽하게 이해하고, 공정의 효율성을 극대화 시키는 생산기술 부서에서 좋은 성과를 낼 것입니다. 같은 제품이라도 품질은 매일 다릅니다. 그 차이는 어떻게 제작되고 어떤 공정을 거치느냐에 따라 달라진다고 생각합니다. 인류에게 편의를 제공하는 생필품을 깨끗한 공정, 경제적인 공정으로 처음과 같이 변함없는 품질로 대한민국 대표 여성제품 ‘한결’을 만들고자 지원하였습니다.

향후 생리대 및 기저귀 제품의 마켓쉐어 증가에 대응하기 위해 생산 케파증가, 기계 개보수시 전기기사 자격증 취득을 통해 얻은 전기에 대한 폭넓은 이해와 업무 시 큰 전력까지 취급할 수 있는 경쟁력을 갖춤으로써 LG유니참에 큰 보탬이 되는 인재가 되겠습니다.

**2.본인의 성격에 관하여(본인의 약점/강점에 대하여)(1000byte 이내) byte(s)**

[사소한 것조차 놓치지 않는 꼼꼼함]

꼼꼼한 사람이라는 이야기를 많이 듣습니다. 세부적으로 계획을 나눠 실수를 최소화 하는 성격은 문제가 생겼다 하더라도 상대방이 안심할 수 있도록 만드는 저만의 장점입니다. 이러한 장점으로 제품의 생산성 향상에 있어 최고의 결과로 답하고 싶습니다. 가전파트 아르바이트를 통해 고객만족과 신뢰에 대해 경험해 보았습니다. 고객이 원하는 것이 무엇인지, 내가 판매하는 제품이 어떤 특성을 가지고 있어서 어떤 점을 꼼꼼히 살펴보아야 하는지 배울 수 있었습니다. 이러한 점은 고객과의 거래에 있어서 제품의 부족한 점을 재빠르게 파악하여 피드백 함으로써 더 좋은 결과를 낼 것입니다.

[걱정을 신중함으로]

저는 잔걱정이 많은 편입니다. 어떠한 일을 시작하기 전에 이런 저런 생각을 하게 됩니다. 하지만 걱정이 많은 제 자신도 저의 일부분으로 받아들여, ‘어차피 걱정할 거라면 걱정을 신중함으로 이끌자.’라는 생각을 합니다. 자신의 단점을 끌어안는 것도 그것을 극복하는 한 가지 방법이라고 생각합니다. 신중한 인재로 거듭남으로써 LG유니참 생산팀에 없어서는 안 될 확실한 믿을맨으로 성장하겠습니다.

**3.본인이 이룬 가장 큰 성취 및 실패 경험에 대하여 소개해주세요.(1000byte 이내) byte(s)**

[센스만점 리더]

3학년 2학기 때 로봇청소기를 제작한 적이 있습니다. 12명으로 구성된 팀을 이끌면서 일부 팀원만 작업 한다는 사실을 알게 되었습니다. 그로 인해 팀원들 사이에 불화가 많았고. 팀워크 개선을 위해 노력했습니다.

1. 개개인의 강점을 찾자. 한 팀원은 자신은 할 수 있는 게 없다고 했습니다. 하지만 그에게서 유머러스한 말솜씨를 발견하고 PPT 발표의 임무를 주었고, 매우 성공적인 발표가 되었습니다.

2. 역할 분담을 하자. SW, HW팀으로 나누고 과제를 나눔으로써 시간 절약과 팀원 간 마찰을 줄였습니다.

3. 자신을 낮추고 각 팀별 연구에 항상 참여하며 팀원들을 돕고 좋은 분위기를 만들려 노력했습니다. 협동하면 각자의 능력이 하나로 합쳐지면서 큰 시너지가 창출된다는 것을 배웠습니다.

리더로서 주인의식을 가지고 한 단체의 발전에 기여한 것은 지금까지 이룬 큰 성취 중에 하나입니다. 비록 ‘우수상’은 아니지만 팀의 단결된 모습을 인정받아 ‘단합상’을 받고 학교신문에 오르는 쾌거를 이룩했습니다. 이러한 귀중한 경험은 LG유니참에서 추후에 한 팀에 리더가 되어 직무를 수행함에 있어 든든한 밑바탕이 될 것입니다.

**4.지원 직무와 관련해 지금까지 준비해 온 것과 본인이 소유한 관련 능력은 무엇입니까?(1000byte이내)**

[고객은 왕이다]

6시그마 GB과정을 수료하며 생산 공정 및 품질에 대한 이론을 배울 수 있었습니다. 커피 배달 프로젝트를 통해 학습 전후의 흐름을 비교하며 우수한 품질의 제품이 원활하게 공급되는 방안을 모색했고, 구성원 각자의 역할을 세부적으로 나누며 책임감을 부여한 결과 기존의 주문부터 배달까지의 우왕좌왕하며 소요된 16분에서 9분으로 줄였고, 불량률 또한 20%가량 줄일 수 있었습니다. 공장자동화가 이루어진 오늘날에 있어서는 생산의 연속성을 위해 그 무엇보다도 생산의 프로세스가 중요하다고 생각합니다. 제 역량으로 공정개선 및 프로세스 개발을 통해 원가절감 또는 품질향상에 일익을 담당하고 싶습니다. 입사 후에도 제가 맡은 분야에 책임감을 가지고, 갈수록 엄격해지는 고객의 요구조건을 능동적으로 파악하는 생산 분야 전문인이 되도록 하겠습니다.

좋은 메모 습관이 있습니다. 다양한 업무를 하다보면 간혹 그냥 지나칠 때가 있기 마련이고 이를 방지하기 메모를 했습니다. 실제 LS산전에서 일할 당시에도 항상 수첩을 들고 다니며 메모하는 습관을 들였으며, 메모 덕으로 원활한 업무진행뿐 아니라 선배님들의 칭찬도 받았습니다.